

Technisches Merkblatt / Technical Data Sheet

HENSOGRUND 1K AK

Lösemittelhaltige einkomponentige Grundierung für handentrostete oder sandgestrahlte Stahlprofile

Single pack solvent-based primer on structural steel members derusted by hand or sandblasted

Einsatzbereich

Grundierung für HENSOTHERM® Stahlbrandschutz-Beschichtungen auf handentrosteten Stahlprofilen mit dem Vorbereitungsgrad PSt 2 nach DIN EN ISO 12944-4 und für sandgestrahlte Stahlprofile Sa 2½.

Produkteigenschaften

- einkomponentig
- rotbraun, matt
- gute Penetrierfähigkeit auf handentrosteten Oberflächen
- VOC ca. 375 g/l
- frei von Zinkphosphat

Verarbeitung

- während der Beschichtung und Trocknung:
Temperatur $> +5\text{ °C}$, relative Luftfeuchtigkeit $< 80\%$
- Untergrundtemperatur muss mind. $+3\text{ °C}$ über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen
- vollständiges Entfernen aller verbundstörenden Beläge; reinigen
- Hinweise auf Methoden zur Oberflächenvorbereitung sind der DIN EN ISO 12944-4 zu entnehmen.
- Verarbeitung mit Pinsel, kurzfloriger Lammfellrolle o. Airless-Spritzgerät
- abhängig vom gewählten Verarbeitungsverfahren und der Umgebungstemperatur kann mit 3–5 % mit HENSOTHERM® V 45 verdünnt werden
- Airless Spritzverfahren: Mindestdruck 120 bar, Düse 0,013"–0,017"
- Dichte: ca. 1,37 g/ml
- Auftragsmenge: ca. $165\text{ g/m}^2 = \text{ca. } 105\text{ }\mu\text{m NSD} = \text{ca. } 60\text{ }\mu\text{m TSD}$
- theoretische Ergiebigkeit: ca. $6,06\text{ m}^2/\text{kg}$ bei $60\text{ }\mu\text{m TSD}$
- Auftragsmenge: ca. $220\text{ g/m}^2 = \text{ca. } 140\text{ }\mu\text{m NSD} = \text{ca. } 80\text{ }\mu\text{m TSD}$
- theoretische Ergiebigkeit: ca. $4,6\text{ m}^2/\text{kg}$ bei $80\text{ }\mu\text{m TSD}$

Die für die Grundierungen angegebenen Auftragsmengen berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen nach ISO 19840.

Trocknungszeiten

Die Trocknungszeit ist abhängig von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Bei ca. $+20\text{ °C}$ und ca. 60 % relativer Luftfeuchtigkeit gelten folgende Werte für **60 µm TSD**:

- staubtrocken nach ca. 20 Minuten
- überarbeitbar mit sich selbst nach ca. 4 – 5 Stunden mit HENSOTHERM® nach mind. 24 Stunden

Bei Trockenschichtdicken (TSD) $\geq 100\text{ }\mu\text{m}$ und niedrigen Temperaturen verlängert sich die Trocknungszeit auf mindestens 7 Tage! für die Überarbeitung mit HENSOTHERM®.

- Jede Schicht muss bis zum nächsten Arbeitsgang/zur Überarbeitung durchgetrocknet sein (Fingernagelhärte)!

Use

Primer for HENSOTHERM® fire protection coatings on structural steel members derusted by hand PSt 2 according to DIN EN ISO 12944-4 and for sandblasted steel members Sa 2½.

Properties

- single pack
- red brown, matt
- good penetration on derusted steel
- VOC approx. 375 g/l
- zinc phosphate-free

Application

- recommended conditions for application and during drying time: temperature $> +5\text{ °C}$, relative humidity $< 80\%$
- notice dew point – surface temperature should be at least $+3\text{ °C}$ above dew point
- surface has to be cleaned to remove contamination and to ensure adhesion
- surface preparation should be carried out according to good painting practises - DIN EN ISO 12944-4.
- application by brush, roller (short pile roller) or airless spraying
- according to the chosen application method thinning from 3% up to 5% by HENSOTHERM® V 45 is possible
- airless-spraying: operating pressure at least 120 bar, nozzle sizes 0.013" – 0.017"
- density: about 1.37 g/ml
- coverage rate: approx. $165\text{ g/m}^2 = \text{approx. } 105\text{ }\mu\text{m WFT} = \text{approx. } 60\text{ }\mu\text{m DFT}$
- spreading rate: approx. $6.06\text{ m}^2/\text{kg}$ for $60\text{ }\mu\text{m}$ dry film thickness
- coverage rate: approx. $220\text{ g/m}^2 = \text{approx. } 140\text{ }\mu\text{m WFT} = \text{approx. } 80\text{ }\mu\text{m DFT}$
- spreading rate: approx. $4.6\text{ m}^2/\text{kg}$ for $80\text{ }\mu\text{m}$ dry film thickness

The coverage rates does not consider the correction factor for rough surfaces according to ISO 19840.

Drying Times

Drying time depends on temperature and relative humidity. At a temperature of about $+20\text{ °C}$ and relative humidity of about 60 % drying times are as follows **at 60 µm DFT**:

- dust-dry after approx. 20 minutes
- ready to be overcoated with itself after approx. 4 – 5 hours with HENSOTHERM® after min. 24 hours

For dry film thicknesses (DFT) $\geq 100\text{ microns}$ and low temperatures, the drying time may be exceeded up to a minimum of 7 days! before overcoating with HENSOTHERM®.

- No overcoating before through-drying of HENSOGRUND 1K AK! Not until fingernail test positive.

Arbeitssicherheit

Bei der Verarbeitung von **HENSOGRUND 1K AK** sind die für den Arbeits- und Unfallschutz geltenden Vorschriften einzuhalten.

Giscode: BS60

Kennzeichnung und Umweltschutz

Die gesetzlichen Vorschriften unterliegen häufigen Änderungen. Angaben zur Kennzeichnung und zum Umweltschutz sind daher dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Gebindegrößen

6 kg und 13 kg in Einweggebinden

Lagerung und Transport

- trocken lagern und transportieren
- Lagerung bei mind. +5 °C, max. +25 °C
- ungeöffnete Gebinde sind 12 Monate gebrauchsfähig
- angebrochene Gebinde sorgfältig verschließen

Dieses Merkblatt soll Sie beraten. Alle Angaben sind Richtwerte aus technischen Prüfungen und Erfahrungen bei der Verwendung dieses Produktes durch die Rudolf Hensel GmbH. Bei der Verwendung des Produktes zu anderen Zwecken oder in anderer als der hier empfohlenen Weise ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung, können keinerlei rechtliche Ansprüche aus hierdurch entstandenen Schäden gegen die Rudolf Hensel GmbH geltend gemacht werden. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Vorausgegangene Merkblätter verlieren mit Erscheinen dieses Blattes ihre Gültigkeit.

© Rudolf Hensel GmbH 10/16

Work Safety

Use **HENSOGRUND 1K AK** in accordance with all applicable local and national regulations.

Giscode: BS60

Environment, Health and Safety

As regulations are often revised please request for the actual safety data sheet before using the product.

Packaging

6 kg and 13 kg in one-way pails

Storage and Transport

- storage and transport in dry conditions
- storage temperature at min. +5 °C, max. +25 °C
- shelf-life of unopened pails: 12 months
- opened pails must be sealed carefully after use

The information given herein is not intended to be exhaustive but for your guidance only. It is based upon the results of controlled tests and experience obtained in the application of this product by Rudolf Hensel GmbH. Any person using this product for any purpose other than that specifically recommended without first obtaining written confirmation from us does so at their own risk and Rudolf Hensel GmbH can accept no liability for the performance of the product or for any loss or damage arising out of such use. Former versions of this data sheet are no longer valid. It is the users responsibility to check that this document is current prior to using the product.

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0) 40/72 10 62-10
Fax +49 (0) 40/72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

